

やに入りはんだ

手はんだ付けから、ロボットはんだ付けまで、幅広い作業ニーズに対応。
従来の鉛入りはんだと遜色のないはんだ付け性能をお約束します。

SR-34スーパー

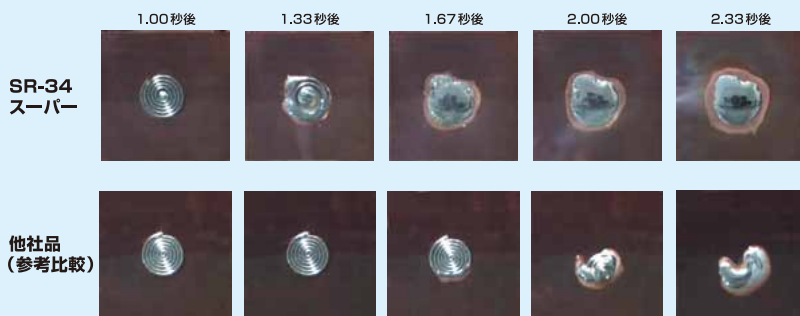
- ① 初期のヌレ広がりが高く、従来に近い作業感覚でのはんだ付けが可能です。
- ② 低いコテ先温度でもヌレ広がり確保。耐熱性の低い部品、基板へのはんだ付けにも高い性能を発揮します。
- ③ Sn-Ag-Cu系の鉛フリーはんだで問題となる金属表面の白色化を低減。
- ④ 短時間でのはんだ付けが可能です。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 片面基板、スルーホール基板など。 Sn-Cu系 片面基板後付け、基板修正など。



広がり試験（連続写真）

【条件】 310℃溶融はんだ上での銅板広がり連続写真で観察。



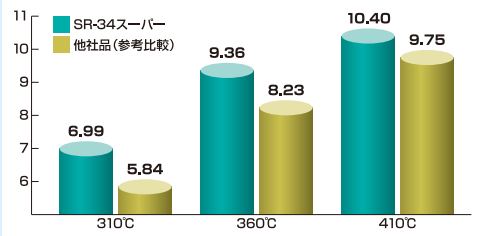
ポイントはんだ付け面積の確認

【条件】 自動はんだ付けロボットにて

20ポイントはんだ付け時の平均面積を観察。

○コテ先温度：310℃、360℃、410℃ ○はんだ送り量：線径 0.8φ 0.5mm
○送りスピード：10mm/秒 ○コテ保持（加熱）時間：0.5秒

ポイントはんだ付けの広がり面積 (mm²)



SR-34

ヌレ性、活性持続性、キレ性を維持し、優れた作業性を実現。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 片面基板、スルーホール基板など。

KR-19

Ni-SUS などはんだ付け難材や酸化された部品に最適。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 一般部品、端子、ケース付けなど。
Sn-Cu系 片面基板後付け、基板修正など。

KR-19SH RMA

フラックスの耐熱性が高く、引きはんだ付け、狭ピッチでの作業が可能。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 QFP、コネクタなど他ピン部品、基板修正、LCDの取り付けなど。
Sn-Cu系 片面基板後付け、基板修正など。

HR-19M

信頼性が高く、ポイント付けには特に有効。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 QFP、コネクタなど他ピン部品、基板修正、LCDの取り付けなど。

G-14

鉛フリー用に改良された耐熱性のあるRMAタイプフラックス。またP-4はロボット用はんだ付けに最適。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 QFP、コネクタなど他ピン部品、基板修正、LCDの取り付けなど。

GUMMIX-19CH

フラックス残渣の剥離対策、フラックス飛散対策品。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 ビックアップ、リレー、SWなど。

GUMMIX-SB RMA

GUMMIXのソフトビーム対応品。

【適用例】 Sn-Ag-Cu系 ビックアップ、リレー、SWなど。

やに入りはんだ品名構成

(例) SR-34スーパー LFM-48 3.5% 1.0φ
フラックス名+合金名+フラックス含有量+線径

やに入りはんだ製品仕様

フラックス名	合金名	フラックス含有量	溶融温度	線径 (mmφ)
SR-34スーパー	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	3.5%	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		4.5%		
SR-34	LFM-22 (Sn-0.7Cu)	3.5%	227℃	0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		4.5%		
KR-19	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	3.5%	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		4.5%		
KR-19SH RMA	LFM-22 (Sn-0.7Cu)	P-3	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		P-4		
HR-19M	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	P-3	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		P-4		
G-14	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	3.5%	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
		4.5%		
GUMMIX-19CH	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	3.5%	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
GUMMIX-SB RMA	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	3.5%	217-220℃	0.3, 0.38, 0.5, 0.65, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6

※ LFM-48はUS PAT No.5527628のライセンスを取得しています。 ※製品によって線径の在庫がない場合がありますので、営業担当までご相談ください。

Technology for the future



日本アルミット株式会社

本社：〒164-8666 東京都中野区弥生町2-14-2 アルミットビル TEL.03-3379-2277 FAX.03-3374-2593
大阪支店：〒542-0081 大阪市中央区南船場3-6-28 第2声池ビル TEL.06-6252-5039 FAX.06-6252-5026
九州営業所：〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1-3-11 KDX博多南ビル TEL.092-483-0367 FAX.092-483-0324
上海アルミット有限公司：上海市嘉定区安亭镇国际汽车城高科技产业园区嘉宝路西端1号厂房201805 TEL.+86-21-3950-9808 FAX.+86-21-3950-9886
ALMIT (THAILAND) CO., LTD. (SALES OFFICE): 1702-1, 17TH FLOOR EXCHANGE TOWER 388 SUKHUMVIT ROAD KLONGTOEY, BANGKOK 10110 THAILAND TEL.+66-2-663-7080-1 FAX.+66-2-663-7082
中部アルミット工業：〒460-0013 名古屋市中区上筒井1-4-10 シンラルタ生命ビル TEL.052-323-3971 FAX.052-323-3991